

BETON CONCASSE 0/80

Provenance : Matériaux de déconstruction

Élaboration : Concassage et criblage

Destination : Remblais

Classification du matériaux

Norme NF P 11 300

F7 / C1B4

Note n°22 IDRRIM

GR1

Partie normative

Valeurs sur lesquelles le producteur s'engage

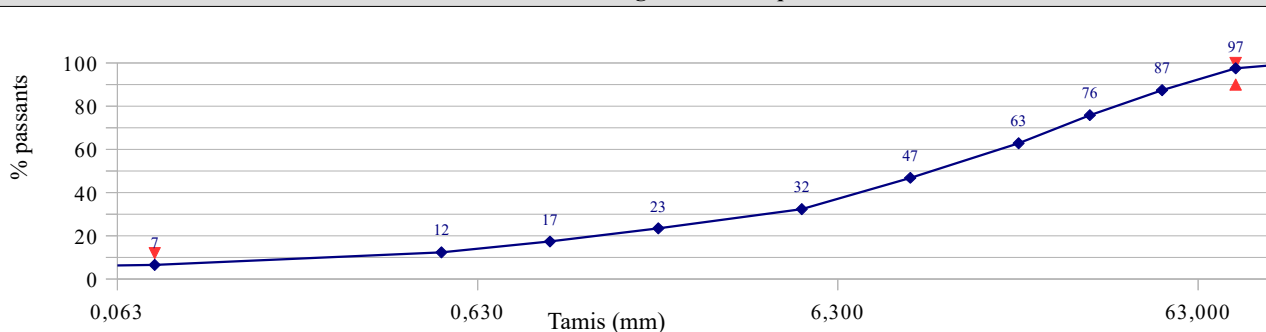
Critères	Caractéristiques de fabrication												Propreté	Sulfate	Caractéristiques mécaniques			
	Tamis	0,063	0,080	0,5	1	2	5	10	20	50	63	80			120	VBS	TS0 ₄	MDE
Normes	NF EN 933-1												P 94-068	EN 1744-1	EN 1097-1	EN 1097-2		
VSS		12											100	100		0,7		
VSI													90	100				

Partie informative

Résultats de production

Date	23/03/21 au 29/06/22													23/03/21		MDE	LOS
	Tamis	0,063	0,08	0,5	1	2	5	10	20	31,5	50	80	120	VBS	TS0 ₄		
Minimum	5,0	5,1	9,2	15,6	22,8	30,7	43,1	57,5	68,9	80,9	92,4	100,0	0,18	0,32			
Moyenne	6,3	6,5	12,4	17,3	23,4	32,3	46,8	62,9	75,9	87,5	97,5	100,0	0,25	0,3			
Maximum	7,6	7,9	14,1	18,5	24,1	34,0	50,7	70,4	81,2	94,5	100,0	100,0	0,32	0,27			
Ecart type	1,3	1,4	2,8	1,5	0,7	1,7	3,8	6,7	6,3	6,8	4,4	0,0	0,1	0,03			
Nbe résultats	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3			

Courbe granulométrique



Conditions d'utilisation

La nature du matériau et ses caractéristiques mécaniques permettent son utilisation en l'état en remblais .